



CAPITOLATO TECNICO

AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI BATTERIE PER GRUPPI STATICI DI CONTINUITÀ, GRUPPI ELETTROGENI, COGENERATORI E MOTOPOMPE ANTINCENDIO PER TUTTI I PRESIDI DELL'AZIENDA

CIG:

1 OGGETTO

Il presente Capitolato disciplina gli aspetti tecnici relativi alla fornitura di Batterie per Gruppi Statici di Continuità, Gruppi Elettrogeni, Cogeneratori e Motopompe Antincendio per i Presidi San Marco – G. Rodolico dell'Azienda.

L'accordo quadro della Fornitura ha una validità di 4 anni a decorrere dalla data della sua sottoscrizione.

2 GLOSSARIO

Nel corpo del presente Capitolato Tecnico, fatta salva diversa esplicita indicazione, con il termine:

- “Aggiudicatario, Fornitore, Impresa o Società” si intende l'Impresa fornitrice, in generale il soggetto aggiudicatario della gara che stipula il Contratto con il Committente;
- “Committente” si intende Azienda Ospedaliero Universitaria Policlinico “G.Rodolico – San Marco” di Catania;

3 DEFINIZIONE DELLA FORNITURA

Il presente approvvigionamento comprende la fornitura delle batterie per Gruppi Statici di Continuità, Gruppi Elettrogeni, Cogeneratori e Motopompe Antincendio presenti presso l'Azienda Ospedaliero Universitaria Policlinico “G.Rodolico – San Marco” di Catania, compressivo di oneri eco-contributo gestito dal COBAT, come di seguito elencato.

- BATTERIE PER GRUPPI STATICI DI CONTINUITA' E CENTRALINE.

Accumulatore stazionario al piombo di tipo ermetico AGM a ricombinazione dei gas, elettrolitico in soluzione acquosa, dotata di valvola VRLA contenitore monoblocco in ABS, vita attesa 10 anni, compreso coppia di ponticello per il collegamento tra accumulatori:

- ✓ Tipo: al PB del tipo ermetico a ricombinazione dei gas senza manutenzione
- ✓ Serie long life con vita attesa minimo 10 anni

Capacità		Tensione	Prezzo €/cad
2	Ah	12V	€ 63,04
7	Ah	12V	€ 63,04
9	Ah	12V	€ 85,71
12	Ah	12V	€ 128,42
18	Ah	12V	€ 248,36
24	Ah	12V	€ 248,36
38	Ah	12V	€ 339,63
40	Ah	12V	€ 339,63
55	Ah	12V	€ 435,06
65	Ah	12V	€ 563,26
80	Ah	12V	€ 599,63
90	Ah	12V	€ 679,13
92	Ah	12V	€ 679,13
93	Ah	12V	€ 679,13
100	Ah	12V	€ 679,13
120	Ah	12V	€ 834,95
150	Ah	12V	€ 1.074,44

- BATTERIE PER GRUPPI ELETTOGENI, COGENERATORI E MOTOPOMPE ANTINCENDIO

Batterie ad acido libero a ridotta manutenzione, con tappi che consentono se necessario il rabbocco, coperchio piano con labirinto interno, camere di ricondensazione dei gas, tappi anti perdite, degasaggio centralizzato a doppio canale, buona potenza di avviamento, elevata accettazione di carica, buona resistenza alle scariche profonde, estrema durata ai cicli di carica/scarica, elevata resistenza alle vibrazioni, vita attesa 5 anni:

- ✓ Tipo: al PB del tipo semi ermetico
- ✓ Vita attesa minimo 5 anni

Capacità		Tensione	Prezzo €/cad.
63	Ah	12V	€ 563,26
70	Ah	12V	€ 563,26
80	Ah	12V	€ 599,63
95	Ah	12V	€ 679,13
160	Ah	12V	€ 657,52
180	Ah	12V	€ 657,52
225	Ah	12V	€ 901,42
50 GEL CCA 815A	Ah	12V	€ 310,00

4 CONSEGNA

Si precisa inoltre che l'approvvigionamento comprende la consegna delle batterie c/o presso:

- il Presidio Ospedaliero San Marco sito al Viale Carlo Azeglio Ciampi, 95121 Catania CT, non comprende attività di installazione e montaggio.
- il Presidio Ospedaliero Policlinico G.Rodolico sito Via S. Sofia, 78, Catania, non comprende attività di installazione e montaggio.

Il trasporto e l'etichettatura – ove dovuto e necessario – deve essere effettuato in conformità con la vigente normativa ADR (Disciplina trasporto di merci pericolose).

5 FORNITURA DI PRODOTTI

La Fornitura dei prodotti indica, nel suo complesso, l'acquisto e la consegna dei prodotti richiesti.

Tutti i prodotti forniti dovranno essere di prima qualità, nuovi di fabbrica ed essere costruiti utilizzando parti nuove: non saranno accettate forniture di parti ricondizionate.

Le batterie, oggetto del presente appalto, dovranno essere conformi alle normative vigenti e dovranno rispondere alle caratteristiche tecniche minime indicate nella tabella di cui sopra e a quanto segue:

- batterie prodotte da case costruttrici di primaria importanza a livello europeo in grado di disporre e commercializzare tutte le tipologie richieste, di marca FIAMM – VARTA – BOSCH o di altra marca equivalente per qualità e caratteristiche;
- batterie di avviamento completamente ermetiche, con acido assorbito fra le piastre.

6 QUANTITATIVI

Le Batterie verranno ordinate, a seconda delle esigenze specifiche.

Pertanto ove non si verificassero esigenze di acquisizione di batterie oggetto del presente accordo quadro o

di tutto il quantitativo presunto, durante il periodo di validità contrattuale, il Fornitore non potrà far valere alcun diritto sulla mancata fornitura.

Il Fornitore dovrà fornire dei quantitativi numerici minimi di stoccaggio di batterie per categoria o tipologia di prodotto in modo da garantire la continuità di funzionamento degli impianti, senza interruzione di pubblico servizio Sanitario.

Lo stoccaggio minimo delle batterie necessarie viene affidato al Fornitore senza costi aggiuntivi per tutta la durata dell'accordo quadro.

L'azienda potrà richiedere la fornitura di tipologie di batterie non indicate in tabella, per le quali il Fornitore proporrà apposita quotazione, su richiesta di L'azienda che si riserva la facoltà di valutare la medesima.

7 DUARATA DELL'APPALTO O TERMINE DI ESECUZIONE

L'accordo quadro ha una validità di 4 anni a decorrere dalla data della sua sottoscrizione.

La fornitura avrà termine alla scadenza fissata, anche se nel periodo della sua durata non fosse affidata alcuna attività, senza che ciò comporti diritto alcuno da parte del Fornitore di chiedere indennizzi o compensi a qualsiasi titolo. La consegna di ogni singolo ordine di fornitura standard / urgenza dovrà avvenire come al Art.8. Oltre tale termine l'amministrazione si riserva la facoltà di applicare le penali riporta al Art. 15.

8 MODALITÀ E TERMINI DI ESECUZIONE DELL'ORDINE DI FORNITURA (Acquisto)

Nell'ambito della vigenza contrattuale sopra indicata l'Azienda procederà ad effettuare gli ordini di fornitura standard / urgenza per l'approvvigionamento delle batterie con le seguenti modalità:

- Trasmissione ordine di fornitura standard / urgenza a mezzo PEC.
- Mediante telefono al numero dedicato solo in Ordine di fornitura in urgenza

Tipologie di acquisti e relative condizioni di resa

Le forniture oggetto del presente Capitolato prevedono la consegna delle batterie in conformità con la vigente normativa ADR (Disciplina trasporto di merci pericolose) da effettuarsi anche in forma frazionata in porto franco presso il:

- Presidio Ospedaliero San Marco sito al Viale Carlo Azeglio Ciampi, 95121 Catania CT, non comprende attività di installazione e montaggio.
- Presidio Ospedaliero Policlinico G.Rodolico sito Via S. Sofia, 78, Catania, non comprende attività di installazione e montaggio
- Acquisti Standard (Ordine di fornitura standard): con consegna che dovrà avvenire entro 5 (cinque) giorni lavorativi dalla data di trasmissione dell'ordine mediante PEC, nelle giornate feriali, dal Lunedì a Venerdì, (sabato e festivi esclusi) dalle 8:30 alle 14:00;
- Acquisti Urgenti (Ordine di fornitura in urgenza): dal momento dell'ordine, inoltrato mediante, Chiamata telefonica dal Tecnico Reperibile Aziendale o PEC, la consegna dovrà avvenire entro 3h (tre) ore dalla ricezione, nei giorni feriali e festivi, dal Lunedì a Domenica, 24h su 24h.

La fornitura di batterie richiesta con " Ordine di fornitura in urgenza" non comporterà alcun maggior costo e/o onere aggiuntivo da addebitare all' Azienda, fino ad un importo complessivo non superiore al 10% (dieci per cento) dell'importo annuo della fornitura, senza che la ditta possa nulla pretendere. I tempi di consegna sopra indicati, con riferimento alla data di ricezione dell'ordine di fornitura standard / urgenza, saranno considerati tassativi e vincolanti ai fini dell'applicazione delle penali previste Art. 15.

Il Fornitore dovrà attivare una linea telefonica (numero verde/cellulare/numero telefonico fisso) che dovrà

essere attivo nei giorni feriali e festivi, dal lunedì a Domenica, 24h su 24h.

Inoltre, Il Fornitore dovrà fornire un indirizzo PEC dedicato alla ricezione degli ordini di fornitura standard / urgenza.

Gli ordini di fornitura standard / urgenza, pertanto, potranno pervenire nelle seguenti modalità:

- Attraverso trasmissione indirizzo PEC;
- Mediante telefono al numero dedicato (solo Ordine di fornitura in urgenza).

Il Fornitore dovrà fornire evidenza documentale del momento di ricezione dell'ordine di fornitura standard / urgenza, a partire dal quale saranno calcolati i tempi di consegna.

Modalità di evasione dell'ordine di fornitura standard / urgenza

L'ordine di fornitura Standard ricevuto a mezzo PEC dall'Azienda. Per ogni ordine di fornitura Standard, il Fornitore dovrà comunicare al responsabile dell'Azienda, entro 12h ore dal ricevimento, l'eventuale indisponibilità, presso le proprie strutture della quantità del prodotto richiesto. In particolare, qualora non fosse possibile fornire la quantità ordinata o rispettare i termini per la consegna, il fornitore dovrà proporre una diversa quantità e nuovi termini per la consegna, che l'Azienda si riserva la facoltà di accettare e, in caso negativo, potrà procedere all'acquisto del prodotto da altro fornitore.

L'ordine di fornitura Urgente ricevuto con chiamata telefonica dal Tecnico Reperibile Aziendale, PEC dall'Azienda. Per ogni ordine Urgente, il Fornitore dovrà comunicare al responsabile dell'Azienda, la sua immediata disponibilità alla consegna batteria entro 3h ore dal ricevimento, l'eventuale indisponibilità, presso le proprie strutture della quantità del prodotto richiesto incorre in penali e contestazioni. In particolare, qualora non fosse possibile fornire la quantità ordinata o rispettare i termini per la consegna, il fornitore dovrà proporre una diversa quantità e nuovi termini per la consegna, che l'Azienda si riserva la facoltà di accettare e, in caso negativo, potrà procedere all'acquisto del prodotto da altro fornitore.

9 IMBALLAGGIO

L'imballaggio della merce è a carico del Fornitore, dunque compreso nel prezzo offerto e dovrà essere realizzato in maniera idonea, con materiale non nocivo e rispondente alle norme vigenti, in modo da garantire la merce da deterioramento durante il trasporto, mantenere le caratteristiche tecniche dei ricambi e preservarli da urti accidentali. Ove necessario, i prodotti dovranno essere consegnati in apposite basi idonee per agevolarne lo scarico e la movimentazione. L'imballaggio (primario, secondario e terziario) deve essere costituito da materiali facilmente separabili a mano in parti costituite da un solo materiale (es. cartone, carta, plastica ecc) riciclabile e/o costituito da materia recuperata o riciclata. Gli imballaggi in plastica devono essere identificati conformemente alla norma CR 14311 "Packaging – Marking and material identification system". L'imballaggio deve essere costituito per almeno l'80% in peso da materiale riciclato se in carta o cartone, per almeno il 60% in peso se in plastica. Sono presunti conformi i prodotti provvisti di un'etichetta "FSC® Riciclato" (oppure "FSC® Recycled") o "Riciclato PEFC™" (oppure PEFC Recycled™) con relativo codice di licenza riconducibile al produttore dell'imballaggio, oppure di una certificazione di prodotto rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato (es. ReMade in Italy® o Plastica Seconda Vita o equivalenti) o di una autodichiarazione ambientale di Tipo II conforme alla norma ISO 14021, verificata da un organismo di valutazione della conformità, che dimostri il rispetto del criterio. La merce deteriorata per negligente od insufficiente imballaggio potrà essere, a discrezione dell'Azienda, rifiutata a tutto danno del Fornitore

10 ACCETTAZIONE E COLLAUDO DELLA MERCE

Il Fornitore dovrà indicare nel documento di trasporto il CIG indicato dall' Azienda. Trattandosi di un'azienda che svolge un pubblico servizio ogni batteria dovrà essere consegnata carica, per consentire l'immediato utilizzo. L'accettazione ed il collaudo della merce avverrà presso l'Azienda, mediante

l'accertamento e la verifica della corrispondenza delle caratteristiche delle batterie consegnate, con quelle dichiarate dal fornitore e precisate in ordinativo e/o nel presente Capitolato. Le/a batterie/a consegnate/o sarà sottoposto/e a "collaudo di accettazione" da parte dei Responsabili aziendali all'uopo indicati che comporrà:

- collaudo visivo, consistente nella verifica della rispondenza della batteria a quanto riportato sull'etichetta esterna della confezione, nonché della verifica dimensionale;
- collaudo documentale, consistente nella verifica della conformità delle batterie fornite ai requisiti tecnici prescritti;
- collaudo tecnico, che consisterà nel sottoporre la batteria a prove di tipo elettrico e/o di verifica della qualità dei prodotti. L'accettazione della merce senza riserve non esclude comunque eventuali difformità non riconoscibili al momento della consegna. I collaudi non saranno considerati positivi nel caso in cui i materiali evidenzino caratteristiche difformi dalle prestazioni tecniche; in tal caso verrà inviata specifica comunicazione scritta al Fornitore con cui si notificano i difetti riscontrati.

11 NON CONFORMITÀ

Si intende per non conformità, la consegna di articoli rotti, difettosi, usurati, incompleti, consegnati all'interno di imballi anonimi, non integri, privi di etichette, privi del marchio del costruttore stampigliato sul pezzo stesso e, nel complesso, non rispondenti alle caratteristiche tecniche richieste dal presente Capitolato. La non conformità dei prodotti viene accertata dall'Azienda alla consegna delle batterie. Le batterie non conformi dovrà essere sostituito a cura e spese del fornitore ed il termine della consegna rimarrà aperto fino alla data di consegna della batterie conformi, cioè la prima consegna non conforme non sarà considerata valida ai fini del conteggio dei termini di consegna. In ogni caso la sostituzione della batteria non conforme dovrà avvenire sempre e comunque entro i termini di consegna stabiliti nel presente Capitolato, pena applicazione delle penalità previste per ritardo nelle consegne. Il Fornitore si obbliga a fornire la quantità di materiali esattamente indicata negli ordini. In caso di eccedenze, l'Azienda segnalerà tipologia e quantità dei materiali eventualmente consegnati in eccedenza rispetto a quanto richiesto. L'Azienda è sollevata da ogni responsabilità di custodia e non risponde degli eventuali danni che possano subire i materiali inviati in eccesso, o da sostituire.

12 GARANZIE

Il Fornitore si impegna a fornire esclusivamente batterie che abbiano i requisiti minimi indicati nel presente Capitolato; si impegna altresì a fornire batterie sicure ai sensi delle disposizioni di legge e a rispettare tutte le prescrizioni e specifiche tecniche dichiarate.

Il Fornitore deve garantire i prodotti oggetto dell'appalto da inconvenienti e/o malfunzionamenti non attribuibili a causa di forza maggiore, da vizi di costruzione e da difetti dei materiali impiegati, nonché da errori di montaggio e/o assemblaggio per almeno 24 (ventiquattro) mesi dalla data di effettiva accettazione dei prodotti, con esito positivo.

Durante il periodo di garanzia il Fornitore è pertanto obbligato ad eliminare, a proprie spese (manodopera inclusa), tutti i difetti e/o disservizi manifestatisi durante tale periodo nei prodotti forniti e, comunque, a mettere a disposizione una batteria sostitutiva entro 3h in Ordine di fornitura in urgenza e 5 giorni in Ordine di fornitura in standard. Se durante il periodo di garanzia le batterie dovessero presentare difetti, il Fornitore è tenuto alla sostituzione delle batterie difettose, con ripristino dei termini di garanzia, ferme restando le ulteriori responsabilità del fornitore per i danni derivanti da prodotti difettosi. Il Fornitore è tenuto ad adempiere a tali obblighi entro 5 giorni comunicando tramite PEC i difetti riscontrati. Entro lo stesso termine con Ordine di fornitura in standard deve sostituire le parti logore, rotte o guaste e, se ciò non fosse sufficiente, deve provvedere a ritirare i beni ed a sostituirli con altri nuovi, facendosi carico di tutti gli oneri e spese necessarie e conseguenti.

13 RESPONSABILITÀ DELL'APPALTATORE – NORME IN MATERIA DI SICUREZZA

Il Fornitore è tenuto contrattualmente all'esatta osservanza delle norme vigenti al momento dell'aggiudicazione dell'appalto, oltre che di quelle stabilite dal presente Capitolato e dai documenti contrattuali, in particolare per quanto riguarda le disposizioni e gli obblighi relativi alla sicurezza generale dei prodotti e responsabilità per danno da prodotti difettosi e dovrà dimostrare adeguata copertura assicurativa. L'Azienda è manlevata da ogni e qualsiasi responsabilità derivante dalla mancata stipula da parte del Fornitore di adeguata copertura assicurativa e/o della sua mancata attivazione e/o della sua inoperatività qualunque ne sia il motivo e da carenze per franchigie o scoperti delle coperture assicurative medesime. Il Fornitore si assume ogni responsabilità civile e penale per:

a) infortuni a propri dipendenti, a dipendenti e/o addetti di dell'Azienda o a terze persone verificatisi durante o in occasione delle operazioni di consegna o ritiro della merce, anche a mezzo di vettore, all'interno delle dipendenze aziendali; il fornitore è altresì responsabile nel caso di infortuni a propri dipendenti, a dipendenti e/o addetti di dell'Azienda o a terze persone verificatesi in qualsiasi occasione o luogo a causa di difetti dei materiali forniti. b) eventuali danni a cose di proprietà dell'Azienda o di terzi verificatisi durante o in occasione delle operazioni di consegna o ritiro della merce, anche a mezzo di vettore, all'interno delle dipendenze aziendali. Il Fornitore si obbliga a rispettare tutte le norme in materia retributiva, contributiva, previdenziale assistenziale, assicurativa, sanitaria di solidarietà paritetica, previste per i dipendenti dalla vigente normativa, con particolare a quanto previsto dal Art. 117 D.Lgs. 36/2023 e dalle normative con esso richiamate.

Il Fornitore è responsabile della condotta dei propri dipendenti, o dei propri subappaltatori, e di ogni danno o molestia che da essi possano derivare e deve rispettare tutte le norme vigenti in materia di prevenzione degli infortuni ed igiene sul lavoro. Il Fornitore riceverà il DUVRI (Documento Unico di Valutazione dei Rischi da Interferenze), e precise indicazioni in merito ai comportamenti da tenere all'interno delle aree dell'Azienda ed ai rischi presenti, nonché la planimetria della viabilità con precisa indicazione del luogo di consegna dei prodotti. L'Aggiudicatario dovrà comunque rispettare la segnaletica orizzontale e verticale presente, e delimitare l'area di scarico, rimanendo all'interno di essa.

14 SMALTIMENTO BATTERIE (D.Lgs. 152/2006)

Il servizio di gestione, ritiro, trasporto e successivo smaltimento o recupero di tutte le batterie esauste, guaste o deteriorate oggetto del presente appalto s'intende a totale ed esclusivo carico del Fornitore, garantendo i seguenti requisiti d'idoneità;

- Iscrizione all'Albo Nazionale Gestori Ambientali: Categoria 4 o 5 (per la raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi o pericolosi).
- Iscrizione al RENTRI: sistema di tracciabilità digitale dei rifiuti che sostituisce i vecchi registri cartacei.
- Idoneità ADR: Mezzi e conducenti devono possedere i requisiti per il trasporto di merci pericolose su strada.

Oneri a carico del Fornitore per i quali l'Azienda non riconoscerà alcuna spesa aggiuntiva:

- Fornitura dei contenitori: Posizionamento, noleggio e manutenzione di appositi contenitori omologati a norma di legge (es. UN, resistenti agli acidi e sigillabili), idonei allo stoccaggio sicuro presso le sedi dell'Azienda.
- Operazioni logistiche: Movimentazione, carico, pesatura e messa in sicurezza dei rifiuti presso i punti di ritiro indicati dell'Azienda.
- Trasporto e Logistica: Spese di viaggio, carburante, pedaggi e utilizzo di automezzi idonei, inclusi quelli conformi alla normativa ADR per il trasporto di merci pericolose.
- Oneri ambientali e di smaltimento: Tariffe di conferimento, stoccaggio provvisorio, trattamento, cernita, recupero e/o smaltimento finale presso gli impianti autorizzati.

- Adempimenti amministrativi: Oneri legati alla tracciabilità dei rifiuti, inclusa la gestione documentale, la corretta emissione del FIR (Formulario di Identificazione del Rifiuto) e l'assolvimento di tutti gli obblighi connessi al sistema digitale RENTRI o registri equivalenti.
- Sicurezza e DPI: Oneri per la sicurezza dei lavoratori del Fornitore, inclusa la fornitura di Dispositivi di Protezione Individuale (DPI) idonei alla manipolazione di sostanze corrosive o tossiche, e conformità al D.U.V.R.I. (Documento Unico di Valutazione dei Rischi da Interferenza) ove applicabile.

Il Fornitore assume il ruolo di "Detentore/Trasportatore" dal momento della presa in carico del rifiuto presso le sedi dell'Azienda, sollevando e manlevando integralmente l'Azienda da qualsiasi responsabilità civile, penale o amministrativa per danni a persone, cose o all'ambiente che dovessero verificarsi durante le fasi di movimentazione, trasporto e smaltimento.

Il fornitore dovrà rilasciare copia di avvenuto scarico presso impianti finali iscritti all'albo dei gestori ambientali e dotati di autorizzazione al recupero o smaltimento.

15 PENALI

Salvo l'applicazione delle sanzioni previste a norma di legge per le infrazioni e per le mancanze a quanto previsto dal presente Capitolato e del contratto che verrà formalizzato tra le parti, che comportino il risarcimento dei danni ulteriori, sono previste le penalità di seguito indicate:

- Penalità per ritardata consegna (Ordine di fornitura standard) In caso di ritardo nelle consegne rispetto ai termini indicati al presente Capitolato, l'Azienda applicherà una penale dell'1% (unopercento) dell'importo delle batterie non consegnati per ogni giorno di ritardo, fino ad un massimo di 10 giorni.
- Penalità (Ordine di fornitura d'urgenza) per ritardata consegna. I tempi di attesa delle batterie richieste con Ordine di fornitura in urgenza che determinano indisponibilità (fermo macchina) saranno soggetti a penalità pari a 100 Euro/ora di ritardo, dopo le 3h dell'avvenuta segnalazione con chiamata telefonica dal Tecnico Reperibile Aziendale, e-mail - PEC dall'Azienda.
- Penali (Ordine di fornitura standard) per mancata consegna dopo 10 giorni dall'inoltro dell'ordine di fornitura, la merce non consegnata rientra nella fattispecie della "mancata consegna", l'Azienda avrà la facoltà di applicare una penale del 10% (dieci per cento) dell'importo degli articoli non consegnati. Oltre all'applicazione delle sopra indicate penali si applicherà una penale del 1% (un per cento) dell'importo delle batterie ordinato, per ogni giorno di ulteriore ritardo.

l'Azienda ha la facoltà di annullare gli ordini relativi alla merce residua non consegnata, di acquistare le merce stessa presso altro fornitore e di addebitare l'eventuale maggior onere sostenuto, al Fornitore, fatto salvo l'eventuale maggior danno subito.

- Penali (Ordine di fornitura d'urgenza) per non conformità della merce consegnata. Nel caso di contestazioni inerenti batterie difettose o ritenute non conformi, che determinano indisponibilità (fermo macchina), l'Azienda applicherà una penale pari a 100 Euro/ora di ritardo delle batterie non conformi. Il fornitore è tenuto alla sostituzione delle batterie difettosi o ritenuti non conformi, con ripristino dei termini di garanzia, ferme restando le ulteriori responsabilità del fornitore per i danni causati dal montaggio di prodotti difettosi o non conformi, in questo caso il fornitore stesso dovrà risarcire l'Azienda di tutti gli oneri derivanti dal danno subito.
- Penali (Ordine di fornitura standard) per non conformità della merce consegnata Nel caso di contestazioni inerenti batterie difettose o ritenute non conformi, l'Azienda applicherà una penale del 5% (cinque per cento) dell'importo delle batterie non conformi. Il fornitore è tenuto alla sostituzione delle batterie difettosi o ritenuti non conformi, con ripristino dei termini di garanzia, ferme restando le ulteriori responsabilità del fornitore per i danni causati dal montaggio di prodotti difettosi o non conformi, in questo caso il fornitore stesso dovrà risarcire l'Azienda di tutti gli oneri derivanti dal danno subito.

- Penale per ritardato ritiro/sostituzione merce non conforme/guaste/ esausta. Per ogni mancato ritiro/sostituzione di materiale non conforme o per ritiri/sostituzioni di materiale non conforme avvenuti oltre i 10 giorni solari consecutivi, sarà applicata una penale di € 100,00/giorno.

Qualora si dovessero superare n°3 contestazioni trasmesse a mezzo PEC per il mancato rispetto del contratto, l'Azienda si riserva la facoltà di risolvere il contratto, salvo il risarcimento del danno ulteriore conseguente all'aggiudicazione alla società immediatamente seguente nella classifica delle offerte pervenute.

L'applicazione della penale e l'addebito degli eventuali maggiori oneri sostenuti dall'Azienda verranno effettuati mediante compensazione, con le somme dovute allo stesso per precedenti forniture o per quelle in corso, trattenuta che l'affidatario autorizza fin dalla sottoscrizione del contratto.

16 RISARCIMENTO DEI DANNI

Qualora l'utilizzo di batterie fornite provochi danni all'impianto sul quale è stato montato o comprometta la funzionalità dello stesso, l'Azienda potrà richiedere:

- il rimborso del costo di ripristino del impianto, dato dalla somma dei prezzi di listino dei materiali originali necessari alla sua riparazione e del costo della mano d'opera impiegata;
- il rimborso del costo di stacco e riattacco complessivo di rotazione, se disponibile, alla tariffa oraria suddetta;
- il rimborso per il fermo dell'impianto ospitante la batteria (indisponibilità del sistema) sarà quantificato sommando i costi complessivi di inattività dell'impianto stesso e i correlati costi di interruzione del servizio sanitario."